

Trasporto fino a 3 pallets

Assetto ergonomico del posto operatore

Due motori di traslazione

Estrazione laterale della batteria

Sterzo a 360°

Tecnologia trifase (48 V) per una potente accelerazione ed una movimentazione dinamica



ESE 533

Transpallet elettrico con sedile trasversale (48 V)

I transpallet elettrici con sedile trasversale ESE 533 sono i mezzi ideali per il trasporto di più pallets su lunghi percorsi. Dotati di motore trifase da 48 V garantiscono una traslazione senza scatti, una potente accelerazione ed una elevata velocità finale. In breve: i migliori presupposti per elevate rese di movimentazione.

Questa elevata potenza è utilizzabile con estrema facilità e sicurezza: velocità di marcia, freno e tasto uomo morto sono controllati da pedali facilmente raggiungi-

bili. Tutte le altre funzioni sono comandabili tramite la confortevole unità di comando.

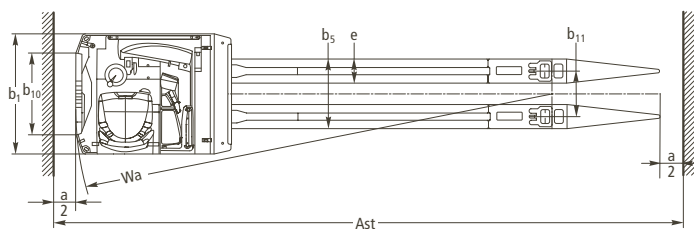
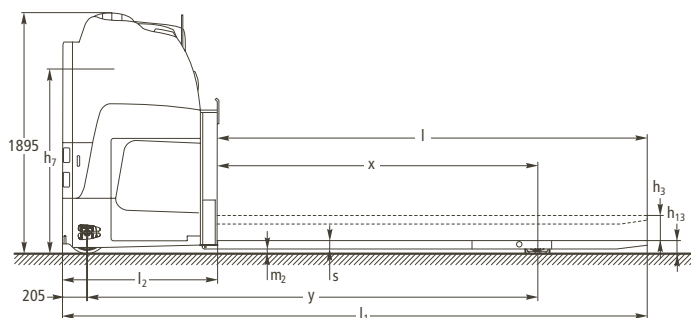
Il sedile confortevole, la piattaforma per i piedi regolabile in altezza e il volante regolabile garantiscono una ottimale posizione di guida. La modalità a 360° del volante facilita le manovre per un semplice cambio di direzione di marcia con pochi giri del volante. In alternativa, la variazione fra marcia avanti e retromarcia può essere effettuata anche tramite pulsante. Un am-

pio display offre un'elevata visibilità su posizione sterzo, stato di carica batteria, velocità di marcia e possibilità di scelta fra vari programmi di lavoro.

In aggiunta, i vantaggi della costruzione robusta: telaio e lato carico sono progettati per portate fino a 3300 kg.

L'ESE 533 trae l'energia necessaria, anche per gli impieghi più intensivi, da batterie con capacità fino a 1000 Ah.

ESE 533



Caratteristiche	1.1	Costruttore		Jungheinrich	1.1	
	1.2	Modello		ESE 533 (48 V)	1.2	
	1.3	Alimentazione		elettrica	1.3	
	1.4	Posizione operatore		seduto	1.4	
	1.5	Portata	Q (t)	3,3	1.5	
	1.8	Distanza del carico	x (mm)	2630	1.8	
	1.9	Interasse ruote	y (mm)	3770/3720 ¹⁾	1.9	
	Pesi	2.1	Peso proprio incl. batteria (vd. riga 6.5)	kg	3700	2.1
		2.2	Peso sull'asse con carico ant./post.	kg	3690/3270	2.2
2.3		Peso sull'asse senza carico ant./post.	kg	2960/740	2.3	
Ruote, Telaio	3.1	Gommatura		Vulkollan®	3.1	
	3.2	Dimensione ruote anteriori	mm	343 x 140	3.2	
	3.3	Dimensione ruote posteriori	mm	90x100	3.3	
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = trazione)		2x/4	3.5	
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀ (mm)	592	3.6	
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁ (mm)	380	3.7	
	Dimensioni base	4.4	Corsa sollevamento forche	h ₃ (mm)	115	4.4
4.8		Altezza sedile/altezza pedana-piattaforma	h ₇ (mm)	1470	4.8	
4.15		Altezza forche abbassate	h ₁₃ (mm)	95	4.15	
4.19		Lunghezza totale	l ₁ (mm)	4895	4.19	
4.20		Lunghezza incluso tallone forche	l ₂ (mm)	1295	4.20	
4.21		Larghezza totale	b ₁ /b ₂ (mm)	1000/-	4.21	
4.22		Dimensioni forche	s/e/l (mm)	70/200/3600	4.22	
4.25		Scartamento esterno forche	b ₅ (mm)	580	4.25	
4.32		Luce libera a metà passo	m ₂ (mm)	20	4.32	
4.34		Larghezza corsia di lavoro con pallet 800x1200 longitudinale Ast (mm)		5196	4.34	
4.35		Raggio di curvatura	Wa (mm)	3982/3922 ¹⁾	4.35	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	km/h	19/20	5.1	
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	0,056/0,06	5.2	
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s	0,052/0,05	5.3	
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico	%	5/10	5.7	
	5.10	Freno di esercizio		elettrico	5.10	
Motori elettrici	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S ₂ 60 min.	kW	6,9/6,9 ²⁾	6.1	
	6.2	Motore di sollevamento, prestazione con S ₃ 15 %	kW	3,0	6.2	
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no	6.3	
	6.4	Voltaggio, capacità nominale batteria K ₅	V/Ah	48/1000	6.4	
	6.5	Peso batteria	kg	1700	6.5	
Varie	8.1	Tipo impianto elettronico		comando Mosfet AC	8.1	

1) abbassato/solevato

2) prestazioni motore 1/prestazioni motore 2

Focalizzate i vantaggi

Maggiore economicità grazie alla tecnologia trifase

I potenti motori a tecnologia trifase offrono una serie di vantaggi rispetto ai motori a corrente continua:

- Potente accelerazione.
- Motore di trazione esente da manutenzione grazie all'assenza delle spazzole.
- Recupero dell'energia tramite frenata a rigenerazione.
- Due anni di garanzia per il motore di trazione.

Posto operatore ergonomico

Il posto operatore assicura condizioni di lavoro ottimali per massime prestazioni e comfort di guida. I suoi punti di forza:

- Sedile con possibilità di regolazione per ogni operatore (posizione sedile/peso operatore).
- Regolazione individuale altezza piedi.
- Elementi di comando comodamente raggiungibili.
- Ampio spazio.



Ampio spazio per le gambe grazie alla regolazione in altezza



Disposizione ottimale delle unità di comando

- Sterzo a 360° con tecnologia trifase e posizione del volante ottimale.
- Regolazione volante.

Comandi semplificati tramite SOLO-PILOT

Leva di comando per l'attivazione di tutte le funzioni idrauliche, il cambio direzione di marcia e il clacson.

- Tutti i comandi sono ben visibili e intuitivi.
- Braccioli ergonomici.

Lato carico per presa trasversale e longitudinale dei pallets

Le attrezzature prendicarico sono fornibili con diverse varianti per molteplici casi d'impiego:

- Presa trasversale e longitudinale del pallet.
- Diverse lunghezze di forche.

Manutenzione ridotta

Componenti che facilitano gli interventi del service contribuiscono ad una durevole riduzione dei costi d'esercizio:

- Accesso facile e veloce per la regolazione della tiranteria.
- Accesso veloce a tutti i componenti attraverso sportelli di ispezione ampi e facili da aprire.

- Separazione termica di motore di marcia, idraulica e elettronica.
- Motore di trazione a tecnologia trifase esente da manutenzione grazie all'assenza delle spazzole.



Componenti facilmente raggiungibili attraverso sportelli di ispezione

Batterie ad elevate prestazioni

- 48-V-/1000-Ah-EPzB.
- Cambio laterale della batteria.

Display operatore ad elevata visibilità
Avanzata strumentazione di controllo per il monitoraggio dei più importanti dati d'esercizio.

- Indicatore direzione di marcia e posizione ruota.
- Stato di carica batteria con indicatore della capacità residua.
- Velocità.
- Chilometri.
- Tre programmi di marcia per adattamenti individuali ai singoli casi d'impiego.
- Ore d'esercizio e orologio.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it



I mezzi di movimentazione interna Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza

JUNGHEINRICH
Conviene